Załącznik nr 6 do SWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

***„Zakup i dostawa fabrycznie nowego plotera tnącego  
 skonstruowanego na bazie stołu roboczego  
do Gminnego Zakładu Aktywności Zawodowej w Maliniu”***

Znak postępowania: ZP.271-1.2.2025

|  |  |
| --- | --- |
| **Ploter tnący skonstruowany na bazie stołu roboczego** | |
| **Minimalne parametry techniczne/wymagania plotera** | **Nazwa producenta**  **. . . . . . . . . . . . . . . . . . . . .**  **Model urządzenia . . . . . . . . . . . . . . .**  **Rok produkcji. . . . . . . . . . . . . . .** |
|  |  |
| 1. Urządzenie fabrycznie nowe, nieużywane i nieregenerowane oraz wolne od wszelkich wad (fizycznych, prawnych) | TAK/NIE\* |
| 1. Modułowy system narzędziowy | TAK/NIE\* |
| 1. Co najmniej 4 następujące moduły narzędziowe: 2 moduły aktywne,  1 moduł noża wleczonego, 1 moduł frezowania o mocy min. 1300 W | TAK/NIE\* |
| 1. Narzędzia:   - elektroniczne narzędzie oscylacyjne (1 szt.)  - narzędzie do wycinania z jedną krawędzią tnącą (1 szt.)  - narzędzie do wycinania z dwustronną krawędzią tnącą (1 szt.)  - narzędzie do wycinania grubszych materiałów w zakresie do co najmniej 15 mm (1 szt.)  - narzędzie do nacinania naklejek (1 szt)  - koła bigujące: minimum 3 szt. o różnych średnicach  - narzędzie do perforacji | TAK/NIE\* |
| 1. Możliwość zastosowania 3 narzędzi jednocześnie | TAK/ NIE\* |
| 1. Pozycjonowanie za pomocą kamery | TAK/NIE\* |
| 1. Zintegrowany system bezpieczeństwa | TAK/NIE\* |
| 1. Możliwość zastosowania mediów o szerokości w zakresie co najmniej do 1650 mm | TAK/NIE\* |
| 1. Obszar roboczy min. 1600 mm x 1200 mm | TAK/NIE\* |
| 1. Szybkość robocza w zakresie co najmniej do 1000mm/sec | TAK/NIE\* |
| 1. Pompa podsysowa o poborze mocy nie większym niż 1,8 kWh | TAK/NIE\* |
| 1. Kosz na media | TAK/NIE\* |
| 1. Podajnik materiału z roli | TAK/NIE\* |
| 1. Moduł pneumatyczny systemu przewijania | TAK/NIE\* |
| 1. Pas transmisyjny systemu przewijania | TAK/NIE\* |
| 1. Dwustronny automatyczny pomiar narzędzia i kontrola głębokości | TAK/NIE\* |
| 1. 4 wyłączniki bezpieczeństwa – na każdym rogu po 1 sztuce | TAK/NIE\* |
| 1. System rozpoznawania narzędzi | TAK/NIE\* |
| 1. Dedykowane oprogramowanie do sterowania urządzeniem posiadające funkcje odczytywania kodów kreskowych, intuicyjny interfejs, zestawy funkcji zwiększające automatyzację i umożliwiające dostosowanie przepływu pracy do potrzeb operatora, menedżer materiałów, wtyczki do Illustrator i CorelDRAW - obsługa systemu optycznego rozpoznawania znaczników za pomocą kamery | TAK/NIE\* |
| 1. Urządzenia/elementy do obsługi modułu frezowania:   - mata do frezowania  - kompresor bezolejowy dwutłokowy o pojemności przynajmniej 6l, wydajności na wyjściu minimum 48l/min i ciśnieniu 8 bar, umożliwiający poprawną obsługę modułu pneumatycznego systemu przewijania oraz system czyszczenia wrzeciona frezującego,  - odkurzacz minimum 1200 W, przepływ powietrza przynajmniej  3900 l/min, pojemność zbiornika minimum 36l | TAK/NIE\* |
| 1. Podciśnieniowe utrzymywanie mediów | TAK/NIE\* |
| 1. Automatyczna regulacja stref podciśnienia w pełnym zakresie szerokości medium. | TAK/NIE\* |
| 1. Sterowanie wybranymi parametrami za pomocą pilota | TAK/NIE\* |
| 1. Możliwości obróbki materiałów „zadrukiem do dołu”, zachowując dokładność cięcia konturowego | TAK/NIE\* |
| 1. Dokładność/powtarzalność ≤ 0,05mm | TAK/NIE\* |
| 1. Wymiary nie większe niż 2500mm x 2400mm | TAK/NIE\* |
| 1. Urządzenie musi być zgodne z obowiązującymi przepisami Polskimi i Europejskimi w tym znaku CE. | TAK/NIE\* |

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę urządzenia do Gminnego Zakładu Aktywności Zawodowej w Maliniu (znajdującego się pod adresem: Malinie 214, 39-331 Chorzelów), instalację oraz przeszkolenie Zamawiającego z jego obsługi. Urządzenie musi być dostarczone w fabrycznej skrzyni transportowej.

Wykonawca zapewni gwarancję na dostarczony ploter tnący na okres min. 24 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru (tj. po dostarczeniu do Zamawiającego, zainstalowaniu i przeszkoleniu   
z obsługi urządzenia). Po stronie Wykonawcy będzie zapewnienie serwisu gwarancyjnego w okresie trwania gwarancji. W ramach gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wszelkich wad   
w Przedmiocie zamówienia, o ile wady te ujawnią się ciągu okresu gwarancji.

................................, dnia ..............................

............................................................................. Podpisy przedstawicieli Wykonawcy upoważnionych do jego   
reprezentowania

\*niepotrzebne skreślić/zaznaczyć właściwe